

## INTACT TYPE 95

### P

#### **1. Caractéristiques générales**

Le système est caractérisé par :

- Une **ossature interne** en profils rigides d'acier galvanisé, sur laquelle viennent s'appliquer de part et d'autre les panneaux de parement maintenus par des clips recouverts d'un profil aluminium plat.
- La **profilerie apparente** est proposée en aluminium soit anodisé naturel, soit thermolaqué par poudrage époxy-polyester (teintes RAL, NCS). L'aluminium garantit l'esthétique de la cloison.
- Le **parement** est composé au choix de panneaux de plâtre revêtu de vinyle, de bois aggloméré mélaminé ou stratifié, ou tout autre panneau spécifique. L'épaisseur standard sera comprise entre 12 et 14 mm. Ou 18mm en bois uniquement.
- Les **vitrages**, simple ou double paroi, composés d'encadrement à joint étanche et de volumes de

verre de 4 à 8 mm d'épaisseur disposés à fleur de paroi, sont adaptables à chaque type d'implantation et peuvent recevoir tous types de stores et système d'occultation.

- Les **ensembles portes** comportent des huisseries préparées en atelier en profil aluminium, pouvant recevoir tout type de porte en feuillure jusqu'à 50mm d'épaisseur.
- Le fabricant **garantit** la compatibilité et l'interchangeabilité de tous les composants du système pendant **10 ans** au moins, que ce soit des produits déclassés, ou des produits futurs ou développés pour des projets spécifiques.

#### **2. Matériaux d'ossature**

**2.1. Montants verticaux** en acier profilé à froid, hors tôle d'épaisseur minimum 10/10 mm, en forme de S, comportant des percements latéraux oblongs indexés tous les 20cm pour le passage de câblage et tuyauteries, et de percements faciaux permettant le clipage des couvre-joints plats.

**2.2. Lisse haute.** Profil en aluminium à double aile permettant de recevoir les montants verticaux et les profils de parement. Ces profils comportent un logement pour joint périmétrique de 50 x 3 mm et un logement dans les ailes extérieures pour l'éclissage

des profils et l'introduction de crochets pour cadres.

**2.3. Lisse basse.** Profil aluminium formant plinthe en retrait, recevant les montants verticaux et les panneaux de parement dans un logement surélevé. Un logement est prévu dans l'aile supérieure pour l'éclissage des profils.

**2.4. Les joints entre panneaux.** Les panneaux sont maintenus contre la structure par des clips acier qui s'enfilent dans la structure et reçoivent les profils de finition.

**2.5. Eléments vitrés.** Ceux-ci sont composés de profils d'ébrasement en aluminium extrudé comportant de part et d'autre de l'âme de la cloison une aile de support et une gorge de fixation des joints d'étanchéité pour le montage de volumes de verre dans le plan des panneaux de parement. Un profil identique sans aile de support permet le montage des volumes de verre en lisse haute et départ-murs. L'épaisseur des joints d'étanchéité est adaptée à l'épaisseur du vitrage à poser. Un profil de remplissage en PVC permet le montage de vitrage sur une seule face de cloison. Des châssis préfabriqués en atelier sont aussi disponibles pour des surfaces inférieures à 2 m<sup>2</sup>.

**2.6. Huisserie de porte.** Huisserie en profil aluminium propre au système pour feuille de porte bois de 40mm d'épaisseur, feuille de porte en verre ou porte à cadre

aluminium. Usinée par le fabricant, elle reçoit au minimum 2 paumelles en acier chromé. Aucune vis de fixation des paumelles ne sera visible lorsque la porte est ouverte.

### **3. Panneaux**

Des deux côtés de la structure, sont placés des panneaux de plâtre revêtus mécaniquement de vinyle ou de bois aggloméré revêtus mécaniquement de vinyle, mélamine ou stratifié. Le maître d'ouvrage choisira le décor sur base des nuanciers présentés par le fabricant.

### **4. Feuilles de porte**

Trois possibilités existent :

4.1 Feuille de porte à âme pleine stratifiée suivant vaste collection, avec ou sans oculus.

4.2. Feuille de porte à simple ou double vitrage affleurant sur cadre aluminium.

4.3 Feuille de porte vitrée simple en verre trempé.

Les serrures à cylindre, conformes aux normes DIN, seront réversibles. La têtère, arrondie, sera en inox. Le cylindre est à canon européen et sera livré avec 3 clés.

La béquille en forme de U ou L sera en inox. Elle sera livrée avec rosaces rondes (ovales sur demande) en inox pour béquilles et cylindres

### **5. Isolation**

L'âme du système d'ossature reçoit en standard un matelas de laine de roche de 60mm à densité de 35kg/m<sup>3</sup>.

Les tests ont déterminés une isolation de 40 dB à 46 dB.

### **6. Finition des profils**

Au choix

- Aluminium anodisé satiné 5 à 10 microns classe E.W.A.A.

- Peinture thermolaquée au four par électro-poudrage époxy/polyester de couleur RAL ou NCS. L'épaisseur est de minimum 5 microns après dégraissage, chromatation, neutralisation et séchage des profils.

### **7. Agrément des performances techniques**

Le système INTACT a été certifiée pour :

- 1) son amovibilité
- 2) sa permutableté des modules (modules interchangeables)
- 3) son isolation acoustique
- 4) sa stabilité mécanique (test du sac de 50kgs tombant en mouvement pendulaire sur la cloison)

Ces certifications sont disponibles sur demande.

### **RESUME DIMENSIONNEL**

*Cloison finie*

Largeur: modulation économique : 1200-1215-1265mm.

Épaisseur : hors panneaux 95 mm ; profil le plus large a 104mm.

Hauteur économique 2600mm et 3000mm ; jusqu'à 3650mm

*Épaisseur verre* 4 à 8 mm en version standard

*Épaisseur Parement* : 12 à 14mm en version standard  
En option : 18mm

*Feuillures portes*  
Ép. 8 à 50 mm

*Isolation interne* : 60mm, 35kg/m<sup>3</sup>

*Isolation acoustique* : 46 dB pour le plein 40 dB pour le vitré



INTACT 95 Type "P"

